

Publikace příspěvků v rámci interního grantu UJEP.

Název grantu: Výzkum vlivu řezných podmínek při obrábění strojních součástí automobilového průmyslu na jejich kvalitu povrchu a životnost.

Řešitelský tým: Ing. Martin Novák
prof. Dr. Ing. František Holešovský

Recenzované, neimpaktované časopisy

- Novák, M. Možnosti hodnocení kvality obrobených povrchů. In *Strojírenská technologie*. 2010. zvl. Vydání. Ústí n. Labem : FVTM UJEP, 2010. s. 195-198. ISSN 1211-4162.
- Novák, M. Holešovský F. Parametry jakosti broušeného povrchu u materiálů strojních součástí a dílů automobilového průmyslu. In *Strojírenská technologie XV., č. 4. UJEP : Ústí n. Labem. 2010. ISSN 1211-4162.*
- Novák, M. Holešovský F. Grinding and Surface Parameters Quality at Automotive Parts Machining. In *Manufacturing Technology 2010, roč. X. UJEP : Ústí n. Labem. 2010. ISSN 1213248-9.*

Monografie

- Vitanov, V., I., Harrison, D. *Advanced Manufacturing Technology XXIV.* Novák, M., Holešovský, F. *Parameters of Surface Roughness at Aluminium Alloys Grinding.* Durham : 2010. 168 – 174p. ISBN 9781905866519.

Sborníky

- Novák, M., Holešovský, F. In *Proceedings of Young Technologist's Day 2010 Conference.* FVT : Prešov. 2010. Problems about Aluminium Alloys Grinding. 67 – 72p. ISBN 978-80-553-0439-7.
- Novák, M., Holešovský, F., Lattner, M. Dosahované parametry jakosti obrobené plochy při broušení součástí a dílů automobilového průmyslu. In *Proceedings of TechMat 2010 Conference.* UPCE : Pardubice. 2010. ISBN 978-80-7395-324-9.
- Novák, M. Vliv agresivního prostředí na jakost obrobeného povrchu. In *Proceedings of Bata's Conference.* UTB : Zlín. 2010. ISBN 978-80-7318-922-8.